



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí UNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0100 – Praha**

**vydává**

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

## STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

**č. 010-044624**

na výrobek:

**Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva**

typ/varianta: **CARLEX;**

výrobce:

**CARLEX SLOVAKIA, s.r.o.**

IČO: 36458881  
Adresa: Oravská 38, 058 01 Poprad, Slovensko  
Výrobna: CARLEX SLOVAKIA, s.r.o.  
Adresa: Rokytnice 258, 755 01 Vsetín  
Zakázka: Z010180147

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

**Ing. Klára Bednářová**  
vedoucí posuzovatel

**Platnost osvědčení do: 1. října 2024**

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204  
Praha, 1. října 2021



**Ing. Iveta Jiroutová**

zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

**CARLEX** je krémová náterová hmota pastovité konzistence na bázi vodní disperze PVAc, termoktavního plniva a aditiv, jež jsou určeny do interiérů a exteriérů staveb. Nanáší se na upravené plochy stěrkou, válečkem, štětcem nebo stříkáním. Lze ji po vytvrdnutí mechanicky upravovat (zahladit) a následně přetřít interiérovými a exteriérovými barvami.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C <sup>1)</sup>	D <sup>1)</sup>	
1	Přidržnost k podkladu	ČSN 73 2577	1	1	D: min. 0,5 MPa
2	Prostup vodních par povrchovou úpravou <sup>2)</sup> - ekvivalentní difúzní tloušťka $S_d$	ČSN EN ISO 12572 ČSN EN ISO 7783	1	1	D: $S_d \leq 0,04$ m
3	Emisivita	Metoda odborného pracoviště	1	-	D: $\leq 93\%$ (hodnota emisivity je dopočtena jako doplněk reflektance za předpokladu nulové transmittance)
4	Zdravotní nezávadnost – emise VOC <sup>2)</sup>	ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 Hygienické předpisy Metoda odborného pracoviště Posouzení bezpečnostního listu	1	-	P: kladné hodnocení
5	Senzorické hodnocení - pach	ČSN EN 1230-1	1	1	D: stupeň 0

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

- 1) pro soubor zkoušek 1 až 5 se odebere originální balení o minimální hmotnosti 1 kg. Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce. Zkouší se min. 1 rozhodná vlastnost u výrobku pro interiér.
- 2) vybere se jedna z metod
- 3) ostatní vlastnosti TN 05-14-01 se na výrobky neuplatňují

## 3. Zajištění systému řízení výroby

- Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

## 4. Podklady předložené výrobcem:

- Bezpečnostní a technické listy výrobků

## 5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN 73 2577 Zkouška přidržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu.
- ČSN EN ISO 12572 Tepelně vlhkostní chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení prostupu vodní páry
- ČSN EN ISO 7783 Náterové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru - Misková metoda
- ČSN EN ISO 16000-9 Vnitřní ovzduší - Část 9: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební komory



- ◆ ČSN EN ISO 16000-10 Vnitřní ovzduší - Část 10: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební cely
- ◆ ČSN EN ISO 16000-11 Vnitřní ovzduší - Část 11: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Odběr, uchovávání a úprava vzorků
- ◆ ČSN EN 1230-1 Papíry a lepenky určené pro styk s požívatiny - Senzorické zkoušky - Část 1: Pach
- ◆ NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES ze dne 18. prosince 2006
- ◆ TN 05-14-01

## 6. Ověřovací zkoušky:

- ◆ Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

## 7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- ◆ Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupiny výrobků 05 pod pořadovým číslem 14 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.
- ◆ Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. d) uvedeného nařízení.
- ◆ Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn 1x za 12 měsíců.

