

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

Pracoviště kalibrační laboratoře:

- 1. Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – pobočka TIS Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
- 3. Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – pobočka 0200 Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------|--|--------------------------------|--|------------|
| | | min | max | | | | | |
| 1 | Číselníkové úchylkoměry | 0 mm | až 100 mm | | 9 μm | Měření na spirálním mikroskopu | IP 0960K003 | 1 |
| 2 | Posuvná měřidla | 0 mm 250 mm 450 mm | až 250 mm až 450 mm až 1000 mm | | 0,015 mm 0,03 mm 0,05 mm | Měření koncovými měrkami | IP 0960K006 | 1 |
| 3 až 7 | Neobsazeno | | | | | | | |
| 8 | Elektronické snímače délky | 0 mm | až 250 mm | | 0,01 mm | Měření koncovými měrkami | IP 0960K005 | 1 |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky a zkratky:

- L Měřená délka v mm



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Průtok

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|-------------------------|-------------------------|--|--|-------------------|--|------------|
| | | min | max | | | | | |
| 1 | Průtokoměry, které lze kalibrovat vodou | 0,005 m ³ /h | až 20 m ³ /h | voda studená voda teplá voda studená voda teplá | 0,15 % 0,20 % 0,15 % 0,20 % | Hmotnostní metoda | IP 0960K011 | 1 |
| 2 | Průtokoměry, které lze kalibrovat vodou | 0,005 m ³ /h | až 20 m ³ /h | voda studená voda teplá voda studená voda teplá | 0,20 % 0,25 % 0,20 % 0,25 % | Objemová metoda | IP 0960K011 | 1 |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosahujících; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracovní výtěž |
|-------------------------|---|-------------------|----------------------|---------------------------|--|--|--|----------------|
| | | min | jedn. max | | | | | |
| 1 * | Síla / trhací stroje a lisovací měřidla síly | 1 N | až 30 N | Tah | 0,080 % | Zatěžování zatěžovacími tělesy Porovnání s etalonovým siloměrem | IP 0960K072 | 1 |
| | | 30 N | až 200 N | | 0,040 % | | | |
| | | 200 N | až 20 kN | | 0,025 % | | | |
| | | 20 kN | Až 100 kN | | 0,060 % | | | |
| | | 1 N | až 30 N | Tlak | 0,080 % | Zatěžování zatěžovacími tělesy Porovnání s etalonovým siloměrem | | |
| | | 30 N | až 200 N | | 0,040 % | | | |
| | | 200 N | až 2 kN | | 0,025 % | | | |
| | | 2 kN | až 100 kN | | 0,040 % | | | |
| | | 100 kN | až 500 kN | | 0,070 % | | | |
| | | 500 kN | až 1 MN | | 0,090 % | | | |
| | | 1 MN | až 5 MN | | 0,025 % | | | |
| 2 | Tvrdost / tvrdoměry typu Schmidt (na beton a další materiály) | 73 R _k | až 77 R _k | Typ L | 0,7 R _k | Kontrolními údery na etalonové kovadlině | IP 0960K001 | 1 |
| | | 79 R _k | až 83 R _k | Typ N | 0,7 R _k | | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosahujících; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky a zkratky:

R_k Hodnota odskoku (bezrozměrná veličina) odpovídající 0,5 dílku stupnice



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracovní víště |
|-------------------------|--|------------------|-------|--------|---------------------------|--|--|--|----------------|
| | | min | jedn. | max | | | | | |
| 1 | Deformační tlakoměry, elektromechanické tlakoměry s tlakovým převodníkem nebo s digitální indikací | 0,025 MPa | až | 60 MPa | přetlak kapalina | 0,08 % | Porovnání s etalonovým pístovým tlakoměrem | IP 0960K018 | 1 |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|---|--|----------------------------|--|--|--|--|------------|
| | | min | max | | | | | |
| 1 | Neobsazeno | | | | | | | |
| 2* | Přímoukazující teploměry, teploměrná zařízení | -40 °C 100 °C 250 °C 500 °C 900 °C | až až až až až | 100 °C 250 °C 500 °C 900 °C 1 200 °C | 0,3 °C 0,4 °C 1,4 °C 1,9 °C 2,7 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kalibrovaném zařízení | IP 0960K014 | 3 |
| 3 | Přímoukazující teploměry | 0 °C | až 180 °C | | 0,2 °C | Porovnání s etalonovým odporovým snímačem teploty Pt100 ve vodní a olejové lázni | IP 0960K020 | 1 |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

