

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)*

#### 1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
<p>Výrobky pro osoby s omezenou schopností pohybu a orientace:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– madla,</li> <li>– sklopná sedátka do sprchových koutů,</li> <li>– zvedací zařízení pro přemístění osob,</li> <li>– dlažební kostky a dlažební desky se speciální hmatovou úpravou pro zrakově postižené,</li> <li>– akustické orientační a informační majáky pro zrakově postižené.</li> </ul>	<b>12.03.06</b>
<b>Dlažební kostky a dlažební desky se speciální hmatovou úpravou (drážky) použitelné pro umělé vodící linie a vodící linie sloučené s funkcí varovného pásu (železnice, nástupištní konzolové desky) určené pro exteriér pro zrakově postižené</b>	

#### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

<p>a) Dlažební kostky a dlažební desky se speciální hmatovou úpravou pro zrakově postižené se používají pro umělé vodící linie a vodící linie sloučené s funkcí varovného pásu (železnice). Vzdálenost umělé vodící linie a vodící linie sloučené s funkcí varovného pásu (železnice) nesmí být menší než 2 m. Prvky se nesmí použít na veřejně přístupných plochách a komunikacích k jinému účelu. <b>Okolí hmatových prvků musí zajistit funkční hmatový kontrast uvedených prvků</b></p> <p>V případě, že se na výrobky vztahují harmonizované normy, jedná se pouze o posouzení tvarového řešení.</p> <p>b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb</p>
---

#### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády:	Určené normy:	Vymezení sledovaných vlastností:
Požadavky vyplývající ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	Určené normy vyplývající ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	Sledované vlastnosti dle charakteru výrobku ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15
7	ČSN EN 15804+A1	<p>Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)</p> <p>Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku</p> <p>Životnost</p> <p>Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě</p>

#### 4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády:	Technické dokumenty:	Vymezení sledovaných vlastností:
4.	ČSN 74 4505	Protiskluznost
4.	Technická specifikace výrobce	Tvarové řešení

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****12.03  
§ 7****5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 398/2009 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb	požadavky zabezpečující užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace
Příloha rozhodnutí Komise č. 2008/164/ES ze dne 21. 12. 2007	protiskluznost (4.1.2.5)
Vyhláška č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví ve znění pozdějších předpisů	Zdravotní nezávadnost, část šestá § 114, část devátá § 117
Vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby, ve znění pozdějších předpisů	Protiskluzné vlastnosti (ČSN 74 4505, ČSN 73 4130 apod.)

**6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Za typového reprezentanta je možno považovat výrobek v závislosti na materiálové bázi deklarované podle jedné technické specifikace, zhotovený jednou technologií.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- 7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě  
7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci  
7.3 ☐ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody  
7.4 ☒ projektové a výrobní výkresy výrobku  
7.5 ☐ technologický postup pro jeho výrobu  
7.6 ☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě  
7.7 ☐ technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům  
7.8 ☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku  
7.9 ☐ návody k použití ve stavbě a případná upozornění  
7.10 ☐ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)  
7.11 ☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek  
7.12 ☐ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty  
7.13 ☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006  
7.14 ☒ Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  
7.15 ☐ jiné – montážní návod v českém jazyce

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup (ČSN):	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Sledované vlastnosti dle charakteru výrobku ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	Zkušební normy vyplývající ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	počet vzorků vyplývajících z TN jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	podle TN	podle TN	
2	Protiskluznost	ČSN 725191, DIN 51 130, DIN 51097, ČSN 744507, ČSN P CEN/TS 16165 nebo podle postupů uvedených v příslušných EN	Celý vzorek	10	10	Dle způsobu použití
3	Tvarové řešení	ČSN 73 0212-5, ČSN EN ISO 10545-2	celý vzorek	10	10	
4	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem podle přílohy 3 NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby a na způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem jsou shrnuty ve vzorech kontrolních listů, které jsou přílohou TN.

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
<b>§ 5</b> certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1× za 12 měsíců dohled autorizovanou osobou
<b>§ 7</b> ověření shody výrobku	protokol o ověření shody 2 roky	neprováděn

**11. Zpracovatel:**

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení (aktualizace) garantem:
AO 204	Ing. Hana Kotorová	AO 204	Ing. Hana Kotorová	2018-10-15

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

**Poznámka k tab. 1.:**

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:**

**Poznámka k tab. 4.:**

**Poznámka k tab. 5.:**

**Poznámka k tab. 8.:** Tvarové řešení:

Dlaždice s výrazně hmatově (vnímatelným slepečkou holí a nášlapem) odlišným povrchem od okolní dlažby – hmatový kontrast u dlaždic s výstupky **je funkční** u následujících okolních povrchů (pruh **navazující na hmatový prvek se šířkou min. 250 mm**) při dodržení následujících zásad

Pro dosažení funkčního hmatového kontrastu, vyžadovaného vyhláškou č. 398/2009 Sb. musí okolí tvořit rovinné desky nebo prvky s ekvivalentním povrchem v šíři nejméně 250 mm. Rovinný povrch s funkčním hmatovým kontrastem je zajištěn dlažebními prvky bez sražené hrany, se spárami maximální šíře 4 mm, počtem spár mezi dlažebními prvky na délku 1 metru pásu lemujícího hmatový prvek maximálně 5 ks, počtem spár mezi dlažebními prvky na šířku lemujícího pásu maximálně 1 ks (tj. minimální osová vzdálenost spár může být 200 mm). Tento požadavek splňují například rovinné dlaždice o rozměrech 200 x 200 mm bez sražené hrany. Rovinnost dlažby dle ČSN 74 4505. Povrch dlažby musí splňovat základní požadavky na protiskluznost dle vyhlášky č. 398/2009 Sb. Hodnota protiskluznosti nesmí být odlišná od výše uvedeného požadavku. Povrch musí být rovinný, bez výstupků, drážek a podobných tvarových úprav.

- s drážkami ve směru vodící linie s roztečí mezi hranami drážek 20 až 25 mm, hloubkou 4 až 6,0 mm a šířkou drážky v rovině nášlapného povrchu desky 10 až 16 mm. Příčný průřez drážky může tvořit rovnoramenný trojúhelník, obdélník, lichoběžník, vlnovka apod. (jedná se o materiály např. beton, umělý kámen,

keramika, kámen, kamenný konglomerát apod.)

- při použití měkkých materiálů (pryž, recykláty, PVC apod.) může být hloubka drážky snížena až na 2 mm, šířka drážky v rovině povrchu desky snížena až na 8 mm (měřeno v rovině nášlapného povrchu desky) a rozteč mezi hranami drážek zmenšena až na 20 mm.

**Poznámky další:** Dokumenty uvedené v tabulce 10 se vydávají po písemném vyjádření SONS Sjednocené organizace nevidomých a slabozrakých ČR (SONS ČR), Krakovská 21 110 00 PRAHA 1. Toto písemné vyjádření je přílohou vydaných dokumentů AO.

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

### **13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

**Registrační číslo ÚNMZ:**

**12.03.06**

**Datum registrace:**

**1. 12. 2018**